

Universidade Federal de Santa Catarina
Departamento de Engenharia Mecânica (EMC) -

EMC 5278 ECONOMIA E PLANEJAMENTO DA USINAGEM (54 h)

EMENTA

Seqüência de usinagem. Superfícies ligadas. Superfícies de referência. Dispositivos especiais de usinagem. Dispositivos de fixação. Dispositivos de alimentação. Folhas de instruções.

PROGRAMA

(15h) Fundamentos dos sistemas da fabricação (produção). Conceito básico de modelação. Conceito básico de sistemas. Conceito básico de sistema de fabricação. Sistema Integrado: produção gerência.

(15h) Sistemas de fabricação. Fluxo material. Planejamento de processo. Planejamento de arranjo físico.

(24h) Automação e integração da fabricação pelo computador. Automação da produção. Projeto e manufatura assistido por computador (CAD/CAM). Planejamento do processo assistido por computador (CAPP). Introdução à engenharia simultânea (concorrente).

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

1. Hitoni, K. Manufacturing System Engineering. Taylor and Francis Ed. London.
 2. Koren, Y. Computer Control of Manufacturing. Systems Ec. McGraw-Hill.
 3. Sule, D.C., Manufacturing Facilities, Ed. PWS-Kent
- Lorini, F.L., Tecnologia de Grupo e Organização da manufatura, Ed. Universitária, UFSC, Série Didática.